



Uwagi:
 1. Spawac elektrodą EB-146 po wstępnym podgrzaniu materiału do 200°C.
 2. Spoiny wyzarzyć odprężająco.
 3. Spoiny wykonać w klasie A.
 4. Spawanie musi być wykonane przez spawaczy z uprawnieniami do spawania urządzeń dźwigowych.
 5. Na ramieniu kleszczy należy wyraźnie w widocznym miejscu wybić wartość dop. udźwigu, dop. zakresu szerokości transportowanego materiału, nr kleszczy i datę kontroli.
 6. Dopuszcza się zużycie elementów kleszczy do 10% pola powierzchni przekroju danego elementu.

4	Podkładka $\phi 110/62 \times 6$	27	St3		0,510	2,040
16	Podkładka 21	26		PN-78/M-82005	0,004	0,064
16	Narzędka M20 - 8 - B	25		PN-86/M-82144	0,069	1,104
2	Zwłeczka S6,3 x 36	24		PN-76/M-82001	0,011	0,022
2	Podkładka 25	23		PN-78/M-82005	0,532	0,664
2	Swor. B 24 x 90/77,5	22	25-N	PN-90/M-83002	0,320	0,640
8	Podkładka $\phi 80/51 \times 6$	21	St3s		0,16	1,280
12	Zwłeczka S 10 x 80	20		PN-76/M-82001	0,057	0,684
2	Zwłeczka S 10 x 180	19		PN-76/M-82001	0,112	0,224
8	Tulejka dystansowa $\phi 70/51 \times 80$	18	St3s	HB-KL-462a p.10	1,120	8,960
2	Tulejka dystansowa $\phi 100/75 \times 80$	17	St3s	HB-KL-462a p.15	2,400	4,920
4	Tulejka dystansowa $\phi 40/21 \times 85$	16	St3s	HB-KL-462a p.14	0,61	2,440
4	Tulejka dystansowa $\phi 40/21 \times 150$	15	St3s	HB-KL-462a p.13	1,13	4,520
4	Śruba dwustronna 1M20x210-5,8	14		PN-90/M-82137	0,575	2,300
4	Śruba dwustronna 1M20x280-5,8	13		PN-90/M-82137	0,703	2,812
2	Szczeka II	12	18G2A	HB-KL-462a p.12	24,39	28,78
2	Szczeka I	11	18G2A	HB-KL-462a p.11	31,40	62,80
2	Sworzeń $\phi 60 \times 170/155$	10	18HG	HB-KL-462a p.10	4,62	9,24
2	Sworzeń $\phi 60 \times 235/220$	9	18HG	HB-KL-462a p.9	5,40	10,80
2	Swor. $\phi 50 \times 235/220$	8	18HG	HB-KL-462a p.8	2,35	18,80
2	Nakrętka	7	25-N	HB-KL-462a p.7	4,85	9,70
2	Sworzeń gwintowany	6	18HG	HB-KL-462a p.6	8,46	16,92
2	Łopadka	5	St4	HB-KL-462a p.5	3,40	6,80
2	Dźwignia spadkowa	4	St3s	HB-KL-462a p.4	49,26	98,52
8	Niegnio	3	18G2A	HB-KL-462a p.3	14,60	116,80
8	Łamie kleszczy	2	18G2A	HB-KL-462a p.2	191,64	583,28
1	Trawersa	1	18G2A	HB-KL-462a p.1	0,27,12	0,27,12
SZT. NAZWA RYSUNKU/DETALU				POZ. MATERIAŁ	NR	CIENKOW. MASA [kg]
ZMIANY/UWAGI						ZM ≈ 1820 kg
"a" dołączono ograniczniki i zaktualizowano						

KONSTR. 98-03 SPRAWDZ. 98-03 UZG.NORM. ZATWIERDZ.
 PODPIS: [Signature] [Signature] [Signature]
 NAZWIŚKO: Partyka Chromik
 SKALA: 1:10 NAZWA RYSUNKU: Kleszcze trawersowe Q=16 Mg L=5m, rozw.1200-1500 mm Zestawienie NR RYSUNKU: HB-KL-461a
 1:5 ZASTĘPUJE: HB-KL-461
 HUTA BATORY S.A. BIURO PROJEKTOWO-KONSTR. CHORZÓW
 ACAD R12 Lic. nr 073-01001206